プログラム指示調節計

モデル: PC-935 T1633

プログラム指示調節計 PC-935-□/M T1633 は以下の点が標準品とは異なります。その他の仕様詳細につきましては、カタログ「PC-900 シリーズ」をご覧ください。

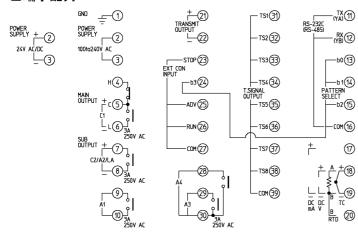
■プログラム性能

パターン数	16(連結可能) 表示方法: 0~9, A~F
ステップ数	256(16 ステップ/パターン) 表示方法: 0~9, A~F
リピート回数	0~9999 回(0 に設定するとリピート動作しない)
プログラム時間範囲	0~99 時間 59 分/ステップ,または 0~99 分 59 秒/ステップ
時間設定精度	設定時間の±0.1%以内
	±(0~100)℃(℉) 小数点付の場合は±(0.0~100.0)℃(℉)
ウエイト値	(0, 0.0 に設定するとウエイト動作しない)
	直流電流,直流電圧入力の場合は、±(0~1000)(小数点位置は小数点位置選択に従う)

■什様: 外部選択・外部操作 [接点(またはオープンコレクタ) 閉により以下の機能を操作できます]

■11.依. 外部迭折 * 外部	末11- [[女宗(み	たはろ	<u> </u>	ノコ	レソ	ア)に	रा। – ०	トリレ	אן א	ノ1成 fl	では	ETF C	<u> </u>	9]			
	パターン番	号 0~1	15 を	外部	端子	接続	によ	り切	替可能	能。							
	端子	パターン番号															
パターン番号外部選択	番号	0(※)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	(13) b0		0		0		0		0		0		0		0		0
	(14) b1			0	0			0	0			0	0			0	0
	(15) b2					0	0	0	0					0	0	0	0
	(24) b3									0	0	0	0	0	0	0	0
	〇印の b0, b1, b2, b3 を COM 端子へ接続してパターン番号を選択します。																
	(※) 外部選択パターン数を最大数で使用する場合は、キー選択で「パターン 0」を																
	選んでください。																
停止(STOP)	実行中のプログラム制御を停止																
運転(RUN)	プログラムの実行を開始																
アドバンス(ADV)	実行中のステップを中断し次のステップに移行																
ホールド(HOLD)	なし																

■端子配列



GND: 接地端子

POWER SUPPLY: 電源電圧 100to240V AC

または 24VAC/DC

C1: 制御出力 OUT1 または加熱出力 OUT1(オプション

D□)

C2/A2/LA: 冷却出力 OUT2(オプション D口), 警報出力 A2(オプション A2), パターンエンド出力 A2 (オプションA2), ループ異常警報出力(オプション LA)

A1: 警報出力 A1 またはパターンエンド出力 A1 RS-232C(RS-485): 通信 RS-232C(オプション C), RS-485(オプション C5)

PATTERN SELECT: パターン番号外部選択

TC: 熱電対入力 RTD: 測温抵抗体入力 DC mA:直流電流入力

DC V: 直流電圧入力 TRANSMIT OUTPUT: 伝送出力(オプション TA, TV)

EXT CON INPUT: 外部操作入力

A4: 警報出力 A4 またはパターンエンド出力 A4 A3: 警報出力 A3 またはパターンエンド出力 A3 T.SIGNAL OUTPUT: タイムシグナル出力(オプションTS)

神港テクノス株式会社 URL: http://www.shinko-technos.co.jp E-mail: sales@shinko-technos.co.jp 大阪営業所 TEL: 072-727-3991 東京営業所 TEL: 048-223-7121 名古屋営業所 TEL: 052-331-1106 20100603

プログラム指示調節計

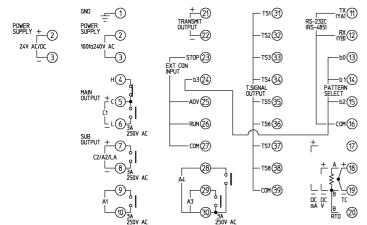
モデル: PC-935 T1634

プログラム指示調節計 PC-935-□/M T1634 は以下の点が標準品とは異なります。その他の仕様詳細につきましては、カタログ「PC-900 シリーズ」をご覧ください。

■仕様: 外部選択・外部操作 [接点(またはオープンコレクタ) 閉により以下の機能を操作できます]

	パターン番											•	
	端子パターン番号												
	番号	0(※)	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
	(13) b0		0		0		0		0		0		
パターン番号外部選択	(14) b1			0	0			0	0				
	(15) b2					0	0	0	0				
	(24) b3									0	0		
	〇印の b0, b1, b2, b3 を COM 端子へ接続してパターン番号を選択します。												
	(※) 外部選択パターン数を最大数で使用する場合は、キー選択で「パターン 0」を												
	選んでください。												
停止(STOP)	実行中のプログラム制御を停止												
運転(RUN)	プログラムの実行を開始												
アドバンス(ADV)	実行中のステップを中断し次のステップに移行												
ホールド(HOLD)	なし		•		•	•		•		•	•	_	

■端子配列



GND: 接地端子

POWER SUPPLY: 電源電圧 100to240V AC または 24VAC/DC

C1: 制御出力 OUT1 または加熱出力 OUT1(オプション D口)

C2/A2/LA: 冷却出力 OUT2(オプション D口), 警報出力 A2(オプション A2), パターンエンド出力 A2 (オプションA2), ループ異常警報出力(オプション LA)

A1: 警報出力 A1 またはパターンエンド出力 A1 RS-232C(RS-485): 通信 RS-232C(オプション C), RS-485(オプション C5)

PATTERN SELECT: パターン番号外部選択

TC: 熱電対入力 RTD: 測温抵抗体入力 DC mA:直流電流入力 DC V: 直流電圧入力

TRANSMIT OUTPUT: 伝送出力(オプション TA, TV)

EXT CON INPUT: 外部操作入力

A4: 警報出力 A4 またはパターンエンド出力 A4 A3: 警報出力 A3 またはパターンエンド出力 A3 T.SIGNAL OUTPUT: タイムシグナル出力(オプションTS)

神港テクノス株式会社 URL: http://www.shinko-technos.co.jp E-mail: sales@shinko-technos.co.jp 大阪営業所 TEL: 072-727-3991 東京営業所 TEL: 048-223-7121 名古屋営業所 TEL: 052-331-1106 20100603