2 チャンネルオーブンコントローラ BOC-600 取扱説明書





はじめに

このたびは,2 チャンネルオーブンコントローラ [BOC-600](以下,本器)をお買い上げ頂きまして,まこ とにありがとうございました。

この取扱説明書(以下,本書)は、本器の設置方法、機能、操作方法および取扱いについて説明したものです。 本書をよくお読み頂き、十分理解されてからご使用くださいますようお願い致します。

また,誤った取扱いなどによる事故防止の為,本書は最終的に本器をお使いになる方のお手元に,確実に 届けられるようお取り計らいください。

本書および本器に使用している数字、アルファベットのキャラクタ対応表を以下に示します。

Π 2 3 Ч 5 7 Β 9 Γ F 表示 -1 Б °C °F 数字. 単位 -1 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 B Ε F 5 ā 1 F L Ь C d Н Ц 表示 アルファベット А В С D Е F G н Т J Κ L М 11 Ρ 9 r 4 Γ Ш Н \cup Ч 表示 \square \Box L アルファベット Ν 0 Р O R S Т U V W Х Y Ζ

キャラクタ対応表

ご注意

- ・本器は、記載された仕様範囲内で使用してください。
 仕様範囲外で使用した場合、火災または本器の故障の原因になります。
- ・本書に記載されている警告事項,注意事項を必ず守ってください。
 これらの警告事項,注意事項を守らなかった場合,重大な傷害や事故につながる恐れがあります。
- 本書の記載内容は、将来予告なしに変更することがあります。
- ・本書の内容に関しては万全を期していますが、万一ご不審な点や誤り等お気づきのことがありましたら、 お手数ですが裏表紙記載の弊社営業所または出張所までご連絡ください。
- ・本器は、パネル面に取り付けて使用することを前提に製作しています。
 使用者が電源端子等の高電圧部に近づかないような処置を最終製品側で行ってください。
- ・本書の記載内容の一部または全部を無断で転載、複製することは禁止されています。
- ・本器を運用した結果の影響による損害、弊社において予測不可能な本器の欠陥による損害、その他すべての間接的損害について、いっさい責任を負いかねますのでご了承ください。

安全上のご注意(ご使用前に必ずお読みください。)

安全上のご注意では、安全注意事項のランクを"警告、注意"として区分しています。

なお, ⚠ 注 意に記載した事項でも, 状況によっては重大な結果に結びつく可能性がありますので, 記 載している事柄は必ず守ってください。

∕!∖	警	告	取扱いを誤った場合。	危険な状況が起こりえて、	人命や重大な傷害にかかわる事
			故の起こる可能性が想	見定される場合。	

注 意 取扱いを誤った場合、危険な状況が起こりえて、中程度の傷害や軽傷を受ける可能性が想定される場合および機器損傷の発生が想定される場合。

⚠ 警 告

- ・感電および火災防止の為、弊社のサービスマン以外は本器内部に触れないでください。
- ・感電、火災事故および機器故障防止の為、部品の交換は弊社のサービスマン以外は行わないでください。

⚠️ 安全に関するご注意

・正しく安全にお使いいただくため、ご使用の前には必ず本書をよくお読みください。

 ・本器は、産業機械に使用される事を意図しています。
 代理店または弊社に使用目的をご提示の上、正しい使い方をご確認ください。(人命にかかわる医療 機器等には、ご使用にならないでください。)

 ・本器の故障や異常でシステムの重大な事故を引き起こす場合には、事故防止のため、外部に過昇温防 止装置などの適切な保護装置を設置してください。

また, 定期的なメンテナンスを弊社に依頼(有償)してください。

 ・本書に記載のない条件・環境下では使用しないでください。
 本書に記載のない条件・環境下で使用された場合、物的・人的損害が発生しても、弊社はその責任を 負いかねますのでご了承ください。

輸出貿易管理令に関するご注意

大量破壊兵器(軍事用途・軍事設備等)で使用される事がないよう,最終用途や最終客先を調査してください。

尚、再販売についても不正に輸出されないよう、十分に注意してください。

ご注意

1. 取り付け上の注意

⚠ 注 意

- [本器は,次の環境仕様で使用されることを意図しています。(IEC61010-1)]
- ・過電圧カテゴリⅡ,汚染度2

[本器は、下記のような場所でご使用ください。]

- ・塵埃が少なく、腐蝕性ガスのないところ。
- ・可燃性、爆発性ガスのないところ。
- ・機械的振動や衝撃の少ないところ。
- ・直射日光があたらず、周囲温度が0~50℃で急激な温度変化および氷結の可能性がないところ。
- ・湿度が35~85%RHで、結露の可能性がないところ。
- ・大容量の電磁開閉器や、大電流の流れている電線から離れているところ。
- ・水、油および薬品またはそれらの蒸気が直接あたる恐れのないところ。
- ・制御盤に設置する場合,制御盤の周囲温度ではなく,本器の周囲温度が50℃を超えないようにしてくだ さい。本器の電子部品(特に電解コンデンサ)の寿命を縮める恐れがあります。

2. 配線上の注意

注 意

- ・配線作業を行う場合、電線屑を本器の通風窓へ落とし込まないでください。
- 火災,故障,誤動作の原因となります。
- ・本器の端子に配線作業を行う場合、M4ねじに適合する絶縁スリーブ付圧着端子を使用してください。
 ・端子ねじを締め付ける場合、適正締め付けトルク(1.4N・m)以内で締め付けてください。
- 適正締め付けトルク以上で締め付けると,端子ねじを破損する恐れがあります。
- 本器は電源スイッチ,遮断器およびヒューズを内蔵していません。
 必ず上記の装置類を、本器の近くに別途設けてください。
 (推奨ヒューズ:定格電圧250VAC,定格電流:2Aのタイムラグヒューズ)
- ・入力端子に接続されるセンサに、商用電源が接触または印加されないようにしてください。
- ・熱電対、補償導線は、本器のセンサ入力仕様に合ったものをご使用ください。
- ・リレー接点出力形については、内蔵リレー接点保護のため外部に負荷の容量に合ったリレーのご使用 をおすすめします。
- ・入力線と電源線、負荷線は離して配線してください。
- ・突発的なレベルのノイズによる計器への悪影響を防ぐため、外部リレーのコイル間にスパークキラー
 を取り付けることをおすすめします。
- ・ファン出力には、計器内部温度過昇防止のため適切なファンを必ず接続してください。
- ・ドア開入力は、誤動作防止のため必ず結線してください。ドア開閉スイッチを結線しますと、ドア開中はタイマのカウントを停止します。

3. 運転,保守時の注意

/ 注 意

- ・感電防止および機器故障防止の為、通電中には端子に触れないでください。
- ・端子の増締めおよび清掃等の作業を行う時は、本器の電源を切った状態で行ってください。
- 電源を入れた状態で作業を行うと、感電の為、人命や重大な傷害にかかわる事故の起こる可能性があります。 ・本器の汚れは、柔らかい布類で乾拭きしてください。
- (シンナ類を使用した場合、本器の変形、変色の恐れがあります)
- ・表示部は傷つきやすいので、硬い物で擦ったり、叩いたり等はしないでください。
- ・キー操作は、先の鋭利なもので行わず、指で確実に行ってください。

目 次

1. 形名	i	7
1.1	形名の説明	7
1.2	形名銘板の表示方法	7
2. 各部(の名称とはたらき	8
2.1	表示器および動作表示灯の説明	8
2.2	キーの説明	10
3. 取り	付け	12
3.1	場所の選定(次のような場所でご使用ください。)	12
3.2	外形寸法図(単位: mm)	12
3.3	パネルカット図(単位: mm)	13
4. 配 緕	Į	14
4.1	端子配列	14
5. キー	操作フローチャート	15
6. 仕様	設定	16
6.1	電源投入	16
6.2	エンジニアリングモード	17
6.3	上火基本設定モード	19
6.4	下火基本設定モード	21
7. メモ	リ機能の設定	23
7.1	メモリ機能におけるキー操作の概要	23
7.2	メモリ番号選択	23
7.3	上火・下火温度設定	25
7.4	上火・下火出カリミット(上限値)設定	26
7.5	タイマー設定	27
7.6	スチーム時間設定	28
7.7	比例周期の設定	29
7.8	動作すきまの設定	30
7.9	上火・下火センサ補正の設定	31
7.10	上限警報の設定 (オプション: AH)	32
8. メモ	リ機能の運転	33
8.1	メモリ機能の運転前の確認	33
8.2	メモリ機能の運転の手順	33
9. プロ:	グラム機能の設定	35
9.1	プログラム機能について	35
9.2	プログラム機能設定の手順	36
10. プロ	1グラム機能の運転	37
10.1	プログラム機能の運転前の確認	37
10.2	プログラム機能の運転の手順	37
11. 制御	動作について	40

11.1 PD 動作	
11.2 ON/OFF 動作	
12. 外部入力について	41
12.1 ドア開入力	41
12.2 リモート入力(オプション: RM)	41
13. その他の機能	
14. 仕 様	
14.1 標準仕様	
14.2 オプション仕様	
15. キャラクター覧	
16. 故障かな?と思ったら	

本器は、製パン・製菓用オーブンの複雑な制御の為に開発されたもので、上火用、下火用2 チャンネルの温度 制御と焼成時間管理用のタイマー機能を持っています。

15 メモリの設定ができるメモリ機能,15 メニューの各メニューに8 工程の設定ができるプログラム機能,ス チーム・ボイラー制御機能を備えた高機能オーブン温度制御装置です。

30 メモリ(オプション: M30)を付加した場合, 30 メモリの設定が出来るメモリ機能, 30 メニューの各メニューに 8 工程の設定ができるプログラム機能になります。

1. 形名

1.1 形名の説明

B O C - 6		0	-2		/E	, 🗆 🗆	
牛山谷口香山人生	1						ON/OFF 動作
市小山中当小TF	2						PD 動作
入出力点数			2				2 点
				R			リレー接点出力
出力				S			無接点電圧出力
				Т			無接点出力
入力					Е		熱電対 K 0~600℃
						M30	30 メモリ
オプション						RM	リモート入力
_						AH	上限警報出力

1.2 形名銘板の表示方法

形名銘板は、本器の背面カバーに貼っています。



2. 各部の名称とはたらき

2.1 表示器および動作表示灯の説明



図 2.1-1

表示器

①メニュー番号表示器: 制御方式選択でメモリ機能を選択した場合,メモリ番号を赤色表示器に 表示します。

> 制御方式選択でプログラム機能を選択した場合,メニュー番号を赤色表 示器に表示します。

-															
キャラクタ表示	1	2	П	Ч	5	5	7	8	9	Я	Ь	C	ď	Ε	F
メモリ番号/メニュー番号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

30 メモリ(オプション: M30)を付加した場合, 30 メモリおよび 30 メニ

2	1-1	_/より	より	0											
キャラクタ表示	- 1	2	П	Ч	5	5	7	8	9	Я	Ь	C	ď	Ε	F
メモリ番号/メニュー番号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
キャラクタ表示	l	Ŀ.	Ħ	Ч	ы	5	ŗ.	B	Ħ	R	Þ.	<i>⊏</i> .	đ	E.	F.
メモリ番号/メニュー番号	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

②工程番号表示器: 制御方式選択でメモリ機能を選択した場合, nを緑色表示器に表示しま す。

> 制御方式選択でプログラム機能を選択した場合, 1~8の工程番号を緑 色表示器に表示します。

③上火温度表示器:	上火温度を赤色表示器に表示します。
	比例周期設定,動作すきま設定,上限警報設定(オプション:AH),上火
	基本設定モード時,各設定キャラクタを赤色表示器に表示します。
④上火設定値表示器:	上火設定値を緑色表示器に表示します。
	比例周期設定,動作すきま設定,上火センサ補正設定,上限警報設定(オ
	プション: AH), 上火基本設定モード時, 各設定値を緑色表示器に表示
	します。
	下火基本設定モード,エンジニアリングモード時,消灯します。
⑤上火出カリミット表示器:	上火制御出力リミット値を赤色表示器に表示します。
	上火センサ補正設定時,設定キャラクタを赤色表示器に表示します。
⑥下火温度表示器:	下火温度を赤色表示器に表示します。
	下火基本設定モード,エンジニアリングモード時,各設定キャラクタを
	赤色表示器に表示します。
	上火基本設定モード時,消灯します。
⑦下火設定値表示器:	下火設定値を緑色表示器に表示します。
	下火センサ補正設定,下火基本設定モード,エンジニアリングモード時,
	各設定値を緑色表示器に表示します。
	比例周期設定,動作すきま設定,上火センサ補正設定,上限警報設定(オ
	プション: AH) 上火基本設定モード時,消灯します。
⑧下火出カリミット表示器:	下火出力リミット値を赤色表示器に表示します。
	下火センサ補正設定時,設定キャラクタを赤色表示器に表示します。
⑨タイマー表示器:	タイマー設定値を赤色表示器に表示します。
	比例周期設定,動作すきま設定,上火センサ補正設定,上火基本設定モ
	ード,下火センサ補正設定,下火基本設定モード,エンジニアリングモ
	ード時,消灯します。

動作表示灯

⑩電源表示灯:	計器電源 ON 時,緑色表示灯が点灯します。
①上火調節表示灯:	上火制御出力 ON 時,赤色表示灯が点灯します。
⑩下火調節表示灯:	下火制御出力 ON 時,赤色表示灯が点灯します。
⑬上火運転表示灯:	上火運転中,緑色表示灯が点灯します。
個下火運転表示灯:	下火運転中,緑色表示灯が点灯します。
15自動運転表示灯:	自動運転時,赤色表示灯が点灯します。
16手動運転表示灯:	手動運転時,緑色表示灯が点灯します。
⑪スタート表示灯:	タイマー作動中,緑色表示灯が点滅します。
	一時停止中およびタイムアップ時,緑色表示灯が点灯します。
18照明表示灯:	照明出力 ON 時,緑色表示灯が点灯します。
⑲スチーム表示灯:	スチーム出力 ON 時,緑色表示灯が点灯します。
⑩ボイラー表示灯:	ボイラー出力 ON 時,緑色表示灯が点灯します。
	上限警報出力(オプション: AH)を付加している場合,上限警報出力 ON
	時,緑色表示灯が点灯します。



図 2.2-1

キー

①電源キー:	計器電源を ON/OFF します。
②メニュー番号キー:	メニュー番号を呼び出します。
	ただし、各設定モード時および運転中は呼び出しできません。
③工程キー:	工程番号を呼び出します。
	ただし,各設定モード時およびタイマー動作中は呼び出しでき
	ません。
④上火運転キー:	上火運転を開始または停止します。
⑤上火設定キー:	上火設定モードの呼び出しまたは設定値を登録します。
⑥上火設定アップキー:	上火の温度設定値を桁ごとに増加させます。
	また,各設定モード時,設定値を桁ごとに増加させます。
⑦上火設定ダウンキー:	上火の温度設定値を桁ごとに減少させます。
	また,各設定モード時,設定値を桁ごとに減少させます。
⑧上火出カリミット設定アップキー:	上火出力リミット値を増加させます。
⑨上火出カリミット設定ダウンキー:	上火出力リミット値を減少させます。
⑩下火運転キー:	下火運転を開始または停止します。
①下火設定キー:	下火設定モードの呼び出しまたは設定値を登録します。
⑩下火設定アップキー:	下火の温度設定値を桁ごとに増加させます。
	また,各設定モード時,設定値を桁ごとに増加させます。
⑬下火設定ダウンキー:	下火の温度設定値を桁ごとに減少させます。
	また,各設定モード時,設定値を桁ごとに減少させます。
⑭下火出カリミット設定アップキー:	下火出力リミット値を増加させます。
15下火出カリミット設定ダウンキー:	下火出力リミット値を減少させます。
16自動/手動キー:	自動運転または手動運転を切り替えます。
⑪スタート/ストップキー:	タイマーをスタートします。
	タイマー動作中は、一時停止します。
	再度押すと、停止したところから再スタートします。
18ブザーリセットキー:	ブザー出力を OFF し,タイマーをリセットします。
⑲タイマー設定アップキー:	タイマーの設定値を桁ごとに増加させます。
20タイマー設定ダウンキー:	タイマーの設定値を桁ごとに減少させます。
2)照明キー:	照明出力を ON/OFF します。
22スチームキー:	スチーム出力時間を設定している場合,スチーム出力をスチー
	ム出力設定時間 ON します。
	スチーム出力 ON 中に再度押すと,スチーム出力を OFF しま
	す。
²³ ボイラーキー:	ボイラー出力を ON/OFF します。
	上限警報出力(オプション: AH)を付加している場合,このキー

は働きません。

3. 取り付け

3.1 場所の選定(次のような場所でご使用ください。)

⚠注意

温度: 0~50℃,湿度: 35~85%RH(ただし,氷結および結露のないところ) 制御盤に設置する場合,制御盤の周囲温度ではなく,本器の周囲温度が 50℃を超えないようにしてく ださい。本器の電子部品(特に電解コンデンサ)の寿命を縮める恐れがあります。

[本器は,次の環境仕様で使用されることを意図しています。(IEC61010-1)] ・過電圧カテゴリⅡ,汚染度 2

[本器は、下記のような場所でご使用ください。]

- ・塵埃が少なく、腐蝕性ガスのないところ。
- ・可燃性,爆発性ガスのないところ。
- ・機械的振動や衝撃の少ないところ。
- ・直射日光があたらず、周囲温度が0~50℃で、急激な温度変化および氷結の可能性がないところ。

293

- ・湿度が 35~85%RH で、結露の可能性がないところ。
- ・大容量の電磁開閉器や、大電流の流れている電線から離れているところ。
- ・水、油および薬品またはそれらの蒸気が直接あたる恐れのないところ。





図 3.2-1



図 3.3-1

4. 配線



4.1 端子配列



・上限警報出力(オプション: AH)を付加した場合,ボイラー出力はありません。 ・リモート入力(オプション: RM)を付加した場合,ドア開入力は無効です。 5. キー操作フローチャート



各キー下の矢印は、キーを押すと矢印の項目に移行することを表しています。

(*1): 前回, 電源を OFF した時の状態で復帰します。

(*2): 上火,下火個別に運転の開始または停止ができます。

(*3): 上火,下火共通設定項目です。

(*4): 上火,下火個別に,比例帯設定,微分時間設定,手動リセット設定およびセンサ補正設定の項目があります。

(*5):設定値ロック選択、制御方式選択、上火温度上限/下限設定および下火温度上限/下限設定の項目があります。

6. 仕様設定

本器をお使いになる前に、制御方式、上火温度上限、上火温度下限、下火温度上限および下火温度下限を ご使用になる条件に合わせて仕様を設定する必要があります。これを仕様設定といいます。 仕様設定は、エンジニアリングモードおよび上火・下火基本設定モードで行います。 各設定項目の工場出荷初期値は以下のとおりです。

エンジニアリングモード

設定項目	工場出荷初期値
設定値ロック選択	ロック無し
制御方式選択	メモリ機能
上火温度上限設定	400° ℃
上火温度下限設定	0°C
下火温度上限設定	400° ℃
下火温度下限設定	0 °C

上火・下火基本設定モード

設定項目	工場出荷初期値
上火・下火比例帯設定	BOC-620-2□/E: 10.0℃
	BOC-610-2□/E: 0.0℃
上火・下火微分時間設定	32 秒
上火・下火手動リセット設定	5.0℃
上火・下火センサ補正設定	0.0℃

工場出荷初期値のままでよい場合や、すでに装置に組み込まれ仕様設定が完了している場合、仕様設定は 必要ありません。[7. メモリ機能の設定]に進んでください。

6.1 電源投入

電源投入後,約3秒間は上火温度表示器に[boc]を表示します。

その後, スタンバイモードまたは PV/SV 表示モードに移行します。(前回, 電源を OFF した状態で復帰 します)

状 態	説 明
スタンバイモード	電源キーを押して,計器電源を OFF した時の無表示状態。
PV/SV 表示モード	電源キーを押して、計器電源を ON した時の表示状態。
	電源表示灯および各表示器が点灯します。

6.2 エンジニアリングモード

エンジニアリングモードに移行するには、以下の手順で行ってください。

	設定手順	表示器およびキー
(1)	スタンバイモードの場合,電源キーを押し てください。 PV/SV 表示モードになります。	
(2)	上火設定ダウンキー(3 桁目)(①)と下火設定 ダウンキー(3 桁目)(②)を押しながら下火設 定キー(③)を約5秒間押し続けてください。	
(3)	エンジニアリングモードに移行し,下火温 度表示器に設定値ロック選択のキャラク タ,下火設定値表示器に選択項目を表示し ます。	

下火設定アップキーおよび下火設定ダウンキーで設定します。 下火設定キーを押すと,設定値を登録し,次の設定項目に移行します。

エンジニアリングモードの各設定項目を説明します。

キャラクタ	名称,機能説明,設定範囲	工場出荷初期値
Loc	設定値ロック選択	ロック無し
	・設定値をロックし、誤設定を防止する機能です。	
	・選択項目	
	(ロック無し): 全設定値の変更ができます。	1
	とのこ(ロック): 全設定値の変更ができません	k.
Pro	制御方式選択	メモリ機能
ñEñ	・メモリ機能またはプログラム機能を選択します。	
	メモリ機能	
	メモリ機能は,15 メモリ(オプション: M30 を	付加した場合 30 メモリ)の設定が
	できます。	
	プログラム機能	
	プログラム機能は,15 メニュー(オプション:♪	M30 を付加した場合 30 メニュー)
	の各メニューに8工程の設定ができます。	
	・選択項目	
	らとう : メモリ機能	
	P‐ o: プログラム機能	Γ
'SH	上火温度上限設定	400° ℃
488	・上火温度設定の上限値を設定します。	
	・設定範囲	
	上火温度下限值~600℃	I
56 1	上火温度下限設定	0 °C
	・上火温度設定の下限値を設定します。	
	・設定範囲	
	0℃~上火温度上限值	I
5 <i>H2</i>	下火温度上限設定	400℃
400	・下火温度設定の上限値を設定します。	
	・設定範囲	
	下火温度下限值~600℃	
56 <i>2</i>	下火温度下限設定	0 °C
	・下火温度設定の下限値を設定します。	
	・設定範囲	
	0℃~下火温度上限值	

6.3 上火基本設定モード

上火基本設定モードに移行するには、以下の手順で行ってください。

	設定手順	表示器およびキー
(1)	スタンバイモードの場合,電源キーを押し てください。 PV/SV 表示モードになります。	
(2)	上火出力リミット設定ダウンキー(①)押し ながら上火設定キー(②)を約5秒間押し続 けてください。	上火温度 「 調節 「 」 え 5 。 () 運転
(3)	上火基本設定モードに移行し,上火温度表 示器に上火比例帯設定のキャラクタ,上火 設定値表示器に設定値を表示します。	

上火設定アップキーおよび上火設定ダウンキーで設定します。 上火設定キーを押すと,設定値を登録し,次の設定項目に移行します。 上火基本設定モードの各設定項目を説明します。

キャラクタ	名称,機能説明,設定範囲	工場出荷初期値						
<i>P</i>	上火比例带設定	BOC-620-2□/E: 10.0℃						
10.0		BOC-610-2□/E: 0.0℃						
	・上火制御の比例帯を設定します。	-						
	0.0℃を設定すると、ON/OFF 動作になります。							
	・設定範囲							
	0.0∼99.9℃							
d	上火微分時間設定	32 秒						
<i>□32</i>	・上火制御の微分時間を設定します。							
	ON/OFF 動作の場合,この設定項目は表示しま	せん。						
	 ・設定範囲 							
	0~300 秒							
- 5 4	上火手動リセット設定	5.0℃						
<u> </u>	・上火制御のリセット値を設定します。							
	ON/OFF 動作の場合,この設定項目は表示しま	せん。						
	・設定範囲							
	-19.9~99.9℃							
50	上火センサ補正設定	0.0°C						
□00	・上火のセンサ補正値を設定します。							
	センサ補正機能とは、上火温度の表示値だけをずらし、上火設定値 = 上火表示値							
	にできる機能です。制御は、センサ補正前の入	力値で行います。						
	7.9 上火・下火センサ補正の設定(P.31)と共通の	設定項目です。						
	・設定範囲							
	-19.9~30.0℃							

6.4 下火基本設定モード

下火基本設定モードに移行するには、以下の手順で行ってください。

	設定手順	表示器およびキー
(1)	スタンバイモードの場合,電源キーを押し てください。 PV/SV 表示モードになります。	
(2)	下火出力リミット設定ダウンキー(①)押し ながら下火設定キー(②)を約5秒間押し続 けてください。	下火温度 「 調節 「 ご ご ご ご ご ご 」 設定 「 ご ご ご ご ご ご ご ご 」 W定 「 ご ご ご ご ご ご ご ご ご ご ご ご ご ご ご ご ご ご ご
(3)	下火基本設定モードに移行し,下火温度表 示器に下火比例帯設定のキャラクタ,下火 設定値表示器に設定値を表示します。	

下火設定アップキーおよび下火設定ダウンキーで設定します。 下火設定キーを押すと,設定値を登録し,次の設定項目に移行します。 下火基本設定モードの各設定項目を説明します。

キャラクタ	名称,機能説明,設定範囲	工場出荷初期値						
P	下火比例带設定	BOC-620-2□/E: 10.0℃						
100	BOC-610-2□/E: 0.0°C							
	・下火制御の比例帯を設定します。							
	0.0℃を設定すると、ON/OFF 動作になります。							
	設定範囲							
	0.0∼99.9℃							
d	下火微分時間設定	32 秒						
<u>□32</u>	・下火制御の微分時間を設定します。							
	ON/OFF 動作の場合,この設定項目は表示します	せん。						
	 ・設定範囲 							
	0~300 秒							
-E4	下火手動リセット設定	5.0°℃						
<u>50</u>	・下火制御のリセット値を設定します。							
	ON/OFF 動作の場合,この設定項目は表示します	せん。						
	・設定範囲							
	-19.9∼99.9℃							
הם <u></u>	下火センサ補正設定	0.0°C						
<i>⊡00</i>	・下火のセンサ補正値を設定します。							
	センサ補正機能とは、下火温度の表示値だけをす	ずらし,下火設定値 = 下火表示値						
	にできる機能です。制御は、センサ補正前の入る	力値で行います。						
	7.9 上火・下火センサ補正の設定(P.31)と共通の	設定項目です。						
	・設定範囲							
	-19.9~30.0℃							

7. メモリ機能の設定

エンジニアリングモードの制御方式選択(P.18)でメモリ機能を選択した場合の設定方法を説明します。

7.1 メモリ機能におけるキー操作の概要



スタンバイモードの場合,電源キーを押してください。 PV/SV 表示モードになります。

メニュー番号キーを押し,登録するメモリ番号 1~15(表示は 1~ F)を選択します。

上火設定キーを押すと、上火設定モードになります。

上火設定モードになると、上火設定値表示器、上火出力リミット 表示器が点滅します。

上火設定アップキーまたは上火設定ダウンキーで上火温度設定値, 上火出カリミット設定アップキーまたは上火出カリミット設定ダ ウンキーで出カリミット値を設定します。

下火設定キーを押すと,下火設定モードになります。

下火設定モードになると,下火設定値表示器,下火出力リミット 表示器が点滅します。

下火設定アップキーまたは下火設定ダウンキーで下火温度設定値, 下火出カリミット設定アップキーまたは下火出カリミット設定ダ ウンキーで出カリミット値を設定します。

下火設定モードの時,スチームキーを押すと,スチーム時間設定 になります。

スチーム時間設定になると、下火温度表示器に[**ち**ごう]を表示、 下火設定値表示器にスチーム時間を点滅表示します。

下火設定アップキーまたは下火設定ダウンキーでスチーム時間を 設定します。

タイマー設定アップキーまたはタイマー設定ダウンキーを押すと タイマー表示器が点滅してタイマー設定になります。 タイマー設定アップキーまたはタイマー設定ダウンキーでタイマ ーを設定します。

7.2 メモリ番号選択

メモリ機能は、上火・下火温度設定値、タイマー設定値、上火・下火出力リミット設定値、上限警報設 定値(オプション: AH 付加時)、スチーム時間設定値を1種類とし、15ファイル登録することができます。 30メモリ(オプション: M30)を付加した場合、30ファイル登録することができます。

この機能を利用することにより,種類の異なる設定条件でも,そのつど入力操作することなくメモリ番 号を選択し,運転キーを押すだけで制御を開始できます。

キャラクタ表示、メモリ番号対応表

標準仕様の場合

キャラクタ表示	1	2	Ξ	Ч	5	5	7	8	9	Я	Ь	C	ď	Ε	F
メモリ番号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

30 メモリ(オプション: M30)を付加した場合

キャラクタ表示	1	2	Ξ	Ч	5	5	7	8	3	Я	Ь	C	d	Ε	F
メモリ番号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
キャラクタ表示	ł	2.	F	પ્	ы	5.	٦.	8	g	R	P	<i>⊏</i> .	đ	E.	F.
メモリ番号	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

①設定値の登録



スタンバイモードの場合,電源キーを押してください。 PV/SV 表示モードになります。

メニュー番号キーを押すごとに順送りで,メモリ番号 1~15(表示は 1~F)が呼び出されます。

30メモリ(オプション: M30)を付加した場合,メモリ番号1~30(表示は1~F.)が呼び出されます。

登録するメモリ番号を選択して各設定値を設定します。

設定を終了するとメモリ番号に各設定内容が自動的に登録されま す。

②メモリ機能による運転(調節)



スタンバイモードの場合,電源キーを押してください。 PV/SV 表示モードになります。

メニュー番号キーを押すごとに順送りで,メモリ番号 1~15(表示 は 1~F)が呼び出されますので,運転するメモリ番号を選択しま す。

30メモリ(オプション: M30)を付加した場合,メモリ番号1~30(表示は1~F.)が呼び出されます。

上火運転キーおよび下火運転キーを押すと、選択されたメモリ番 号に登録されている設定内容で運転を開始します。

運転中はメモリ番号の変更はできません。

7.3 上火・下火温度設定

上火温度または下火温度設定を設定して、メモリに登録します。

- ・設定範囲: 上火温度下限値~上火温度上限値, 下火温度下限値~下火温度上限値
- ・設定方法:メモリ番号2の上火温度設定値として180℃を設定する場合



設定値変更後に上火設定アップキーまたは上火設定ダウンキーを操作しないまま約 30 秒間経過する と、その時の設定値が登録されます。

7.4 上火・下火出カリミット(上限値)設定

出力リミット機能とは、ヒーターへの通電量(上限値)を制限(温度上昇速度を調整)して、オーブンの能力 を焼き上げる品物に合うようにする機能です。

・設定範囲: 0~F (0~100%)

キャラクタ表示	Ω	1	2	Э	Ч	5	5	ר	8	9	F
出カリミット値	0%	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%

・設定方法:メモリ番号2の上火出力リミット値として5(50%)を設定する場合

	設定手順	表示器およびキー
(1)	メニュー番号キーを押し,登録するメモリ 番号2を選択します。	
(2)	上火設定キーを押します。 上火設定値表示器と上火出力リミット表示 器が点滅して,上火設定モードになります。	
(3)	上火出カリミット設定アップキーまたは上 火出カリミット設定ダウンキーで上火出力 リミット設定値 5(50%)を設定します。	
(4)	上火設定キーを押します。 (1)で選択したメモリ番号2に上火出力リミ ット設定値5(50%)が登録されます。	

設定値変更後に上火出力リミット設定アップキーまたは上火出力リミット設定ダウンキーを操作し ないまま約 30 秒間経過すると、その時の設定値が登録されます。 出力リミットは、上火・下火設定モードに入らなくても変更できます。

ただし,変更後に上火出カリミット設定アップキーまたは上火出カリミット設定ダウンキーを操作し ないまま約2秒経過すると、その時の設定値が登録されます。

7.5 タイマー設定

タイマーを設定します。

上火,下火共通設定項目です。

- ·設定範囲: 00 分 00 秒~99 分 50 秒(1 秒単位)
- ・設定方法:メモリ番号2のタイマーとして10分30秒を設定する場合

	設定手順	表示器およびキー
(1)	メニュー番号キーを押し,登録するメモリ 番号2を選択します。	
(2)	タイマー設定アップキーまたはタイマー設 定ダウンキーを押します。 タイマー表示器が点滅して,タイマー設定 になります。	
(3)	タイマー設定アップキーまたはタイマー設 定ダウンキーでタイマー10分30秒を設定 します。	
(4)	スタート/ストップキーを押します。 (1)で選択したメモリ番号にタイマーを登録し、スタート表示灯が点滅してカウントを開始します。 登録のみの場合、ブザーリセットキーを押すと、スタート表示灯が消灯して、(1)で 選択したメモリ番号に登録されます。	

設定値変更後にタイマー設定アップキーまたはタイマー設定ダウンキーを操作しないまま約 30 秒間 経過すると、その時の設定値が登録されます。

7.6 スチーム時間設定

スチーム時間を設定します。

- ·設定範囲: 0.0~99.9 秒(0.1 秒単位)
- ・設定方法:メモリ番号2のスチーム時間として10.0秒を設定する場合



(1)で選択したメモリ番号にスチーム時間 第明 スチーム ボィラー 10.0 秒が登録されます。 BOC-600 500000000	(5)	スチームキーを押します。		
10.0 秒が登録されます。 BOC-600 Statute		(1)で選択したメモリ番号にスチーム時間	〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇	
BOC-600 Sturke		10.0 秒が登録されます。		
			BOC-600 Steller	

7.7 比例周期の設定

本器の制御動作が PD 動作の場合,比例帯内で出力を ON/OFF する周期を設定します。 ON/OFF 動作の場合,比例周期の出力リミット分に応じて ON 時間が決まります。 各メモリ番号,上火,下火共通設定項目です。

- ・設定範囲: 1~120秒(工場出荷時: リレー接点出力形: 30秒, 無接点電圧出力形: 3秒, 無接点出力形: 3秒)
- ・設定方法:比例周期として15秒を設定する場合



リレー接点出力形の場合、比例周期時間を短く設定すると、ON/OFF 動作回数が多くなりリレーの寿 命が短くなる事があります。

7.8 動作すきまの設定

本器の制御動作が ON/OFF 動作の場合, ON と OFF の動作すきまを設定します。

各メモリ番号,上火,下火共通設定項目です。

ON/OFF 動作時のみ有効です。

ON/OFF 動作にするには、上火・下火基本設定モードで上火・下火比例帯を 0.0 に設定します。(P.20, 22) ・設定範囲: 0.1~10.0℃(工場出荷時: 1.0℃)

・設定方法:動作すきまとして2.0℃を設定する場合



7.9 上火・下火センサ補正の設定

センサ補正機能とは、上火・下火温度の表示値だけをずらし、上火・下火設定値 = 上火・下火表示値 にできる機能です。制御は、センサ補正前の入力値で行います。

上火・下火基本設定モードの上火・下火センサ補正設定(P.20, 22)と共通の設定項目です。

- ・設定範囲: **-19.9~30.0**℃
- ・設定方法:上火側のセンサ補正値として2.0℃を設定する場合

	設定手順	表示器およびキー
(1)	上火設定ダウンキー(3 桁目)を押しながら, 上火設定キーを約5秒間押します。 上火出力リミット表示器に[5]を表示,上 火設定値表示器に設定値を点滅表示して上 火センサ補正モードになります。 上火温度表示器に上火の温度を表示しま す。	
(2)	上火設定アップキーまたは上火設定ダウン キーで,センサ補正値2.0℃を設定します。 設定したセンサ補正値の分だけ上火温度表 示器に加算表示します。 マイナス側に補正した場合,上火温度表示 器に減算表示します。	
(3)	上火設定キーを押します。 センサ補正値 2.0℃が登録されます。	

7.10 上限警報の設定 (オプション: AH)

温度設定に対しての偏差設定で、運転中に温度がその範囲を越えると警報出力が ON になります。 上火、下火共通設定項目です。

- ・設定範囲: -100~100℃(0 に設定すると動作しません。)
- ・設定方法:メモリ番号2の上限警報として10℃を設定する場合

設定手順



8. メモリ機能の運転

8.1 メモリ機能の運転前の確認

メモリ機能の運転前に以下の項目を確認してください。

- ・オーブンのドアが確実に閉められていること。
- ・各設定項目が正しく設定されていること。

8.2 メモリ機能の運転の手順







9. プログラム機能の設定

エンジニアリングモードの制御方式選択(P.18)でプログラム機能を選択した場合の設定方法を説明します。

9.1 プログラム機能について

最大15メニューの各メニューに8工程までの設定が可能です。30メモリ(オプション: M30)を付加時は、 最大30メニューとなります。

自動運転時は、8工程を自動的に実行します。

上火,下火温度設定値のどちらかが0で,タイマー設定値が0以外の場合,工程を実行します。

ただし,残りの工程の上火および下火温度設定値が全て**0**の場合,次の工程に進まず,最後の工程の上 火および下火温度設定値で制御を行います。

エ 程	1	2	3	4	5	6	7	8
上火温度設定	100	200	300	400	0	0	0	0
下火温度設定	80	180	0	380	0	0	0	0
タイマー設定	30	30	60	60	0	0	0	0

(例) 工程1~4を実行後,工程5に進まず,工程4の上火,下火温度で制御を継続します。

タイマー設定値が0の場合、その工程をスキップし、次の工程に進みます。

(例) 工程 1,2 を実行後,工程 3 をスキップし,工程 4 に進みます。

工程4実行後、工程5に進まず、工程4の上火、下火温度で制御を継続します。

エ 程	1	2	3	4	5	6	7	8
上火温度設定	100	200	300	400	0	0	0	0
下火温度設定	80	180	280	380	0	0	0	0
タイマー設定	30	30	0	60	0	0	0	0

手動運転時は、1工程づつ実行します。タイマー時間が経過しても、次の工程に進みません。

1 工程には,工程温度(上火・下火温度),タイマー設定時間,出力リミット(上火・下火出力),上限警報 (オプション:AH 指定時)およびスチーム時間設定を記憶できます。

9.2 プログラム機能設定の手順

焼き上げる製品別にメニュー番号を選択して各設定値を登録します。

・設定方法

	設定手順	表示器およびキー
(1)	 メニュー番号キーを押し,登録するメニュ ー番号を選択します。 30 メモリ(オプション: M30)を付加した場 合,30 メニューの中から選択することがで きます。 	
(2)	工程番号キーを押し,登録する工程番号を 選択します。	
(3)	工程に必要な各設定値を入力します。 ①上火・下火温度設定 (P.25) ②上火・下火出力リミット設定 (P.26) ③タイマー設定 (P.27) ④スチーム時間設定 (P.28) ⑤上限警報設定 (P.32)	
(4)	工程番号キーを押し,工程番号を進めます。	
(5)	(3), (4)を繰り返し行い, 必要な工程数の各 設定値を設定します。	
(6)	(1)から同様にして,必要なメニュー数を設 定します。	

10. プログラム機能の運転

10.1 プログラム機能の運転前の確認

プログラム機能の運転前に以下の項目を確認してください。

- ・オーブンのドアが確実に閉められていること。
- ・各設定項目が正しく設定されていること。
- 10.2 プログラム機能の運転の手順



(4)	上火・下火の運転開始 上火運転キーおよび下火運転キーを押すと,選 択した工程番号に登録されている設定値で運 転(調節)を開始します。	
(5)	タイマースタート スタート/ストップキーを押すと,選択した工 程番号に登録されている設定値で,スタート表 示灯が点滅してタイマーがカウント(減算表 示)を開始します。 このキーを押さなければタイマがカウントを 開始せずに温度制御のみとなります。	
(6)	自動/手動運転の選択 自動/手動キーを押して,自動/手動運転を選択 します。 自動運転時は,選択した工程番号から最終工程 までを自動的に実行します。 手動運転時は,選択した工程番号のみ実行しま す。	



す。停電復帰後の時間誤差は最大1分です。

11. 制御動作について

11.1 PD 動作

PD 動作は、比例(P)動作により比例帯内で設定温度と測定温度の偏差に比例して比例周期による制御を 行なうと共に、微分(D)動作により電源投入時や外乱等による急激な温度変化に対し、オーバーシュート と振動を最小限にして安定した制御を行います。



11.2 ON/OFF 動作

ON/OFF 動作は、測定温度が(設定温度 - 動作すきま)よりも低い場合、制御出力を ON します。 測定温度が設定温度を超えた場合、制御出力を OFF します。 ON/OFF 動作は、オーバシュート、アンダシュートおよびハンチングが生じます。

オーバシュートは、下図のように測定温度が設定温度を大きく超えることです。

アンダシュートは、下図のように測定温度が設定温度より大きく下がることです。

ハンチングは、下図のように制御結果が振動的になる状態のことです。



図 11.2-1



12. 外部入力について

12.1 ドア開入力

ドア開入力端子にドア開閉スイッチを接続しておくと,正確にタイマーをカウントするためドアを開け ている間は(ドア開入力端子開放),タイマーのカウントを停止します。

ドアを閉め、再度スタート/ストップキーを押すと、カウントを開始します。

また,ブザー出力が ON の時,ドアを開けると(ドア開入力端子開放)ブザー出力は OFF になります。

12.2 リモート入力(オプション: RM)

この機能は、カレンダータイマとの接続により、電源キーを押さなくても自動的に運転を開始させ、 作業前にあらかじめオーブンを温めおくことのできる機能です。

リモート入力を ON にすると

・スタンバイモード(無表示)の状態から PV/SV 表示モードになり、上火運転、下火運転、照明出力 ON で運転を開始します。

・電源キーを押すと、スタンバイモード(無表示)となり運転を停止します。 再び電源キーを押すと、PV/SV表示モードになりますが、停止状態のままです。

・本器への電源が切れると、スタンバイモード(無表示)となり運転を停止します。
再び電源が入ると、PV/SV表示モードになり、運転を再開します。
プログラム機能の場合、タイマも継続されて動作します。
停電復帰後の時間誤差は最大1分です。
ただし、タイマが0分0秒になった状態で電源が切れると、再び電源が入ってもタイマはリセット状態のままで動作しません。

リモート入力を OFF にすると

- ・スタンバイモード(無表示)となり、運転を停止します。
- ・電源キーを押すと、PV/SV 表示モードになりますが、停止状態のままです。 再び電源キーを押すと、スタンバイモード(無表示)となります。

注意: リモート入力(オプション: RM)を付加した場合, ドア開入力は使用できません。

13. その他の機能

・停電対策

不揮発性 IC メモリで設定データをバックアップします。

・自己診断

ウオッチドッグタイマーで CPU を監視し、異常時は全出力を OFF して計器を初期状態にします。

自動冷接点温度補償

熱電対と計器との接続端子部の温度を検出し、常時基準接点0℃に置いているのと同じ状態にします。

・バーンアウト

上火温度入力の熱電対断線時,上火温度表示器に[⁻⁻⁻]を点滅表示します。 下火温度入力の熱電対断線時,下火温度表示器に[⁻⁻⁻]を点滅表示します。 また,異常が発生した制御側の出力を **OFF** します。

・入力異常

温度入力が上火(下火)温度上限設定値 + 50℃を超えた場合,バーンアウトと同じ動作をします。 上火温度入力が -50℃未満になった場合,上火温度表示器に[___]を点滅表示します。 下火温度入力が -50℃未満になった場合,下火温度表示器に[___]を点滅表示します。 また,異常が発生した制御側の出力を OFF します。

14. 仕様

14.1 標準仕様

定格

定格目盛	0~600℃
入力	熱電対 K
	外部抵抗 100Ω以下
電源電圧	100~240V AC 50/60Hz
許容電圧変動範囲	85~264V AC

一般構造

外形寸法	140×310×88mm(W×H×D)	
取り付け方式	制御盤埋め込み方式	
パネル	メンブレンシート	
指示機構	表示器	
	メニュー番号表示器 赤色 LED 1 株	行, 文字寸法 14.3×8mm(高さ×巾)
	工程番号表示器 緑色 LED 1 林	行, 文字寸法 14.3×8mm(高さ×巾)
	上火温度表示器 赤色 LED 3 株	行, 文字寸法 14.3×8mm(高さ×巾)
	上火設定值表示器 緑色 LED 3 株	行, 文字寸法 14.3×8mm(高さ×巾)
	上火出力リミット 赤色 LED 1 株	行, 文字寸法 14.3×8mm(高さ×巾)
	表示器	
	下火温度表示器 赤色 LED 3 株	行, 文字寸法 14.3×8mm(高さ×巾)
	下火設定值表示器 緑色 LED 3 株	行, 文字寸法 14.3×8mm(高さ×巾)
	下火出力リミット 赤色 LED 1 #	行, 文字寸法 14.3×8mm(高さ×巾)
	表示器	
	タイマー表示器 赤色 LED 4 #	行, 文字寸法 14.3×8mm(高さ×巾)
設定機構	設定方式 メンブレンシートキーによ	る入力方式

指示性能

指示精度	±2℃(周囲温度 23℃において)
	(入力スパンの±0.2%±1 デジット相当)
冷接点温度補償精度	0~50℃において±1℃以内
温度係数	±0.015%/℃以内
入力サンプリング周期	500ms
時間精度	設定時間の±0.5%(周囲温度 23℃において)
停電復帰後の時間誤差	最大1分

制御性能

設定精度	指示精度と同じ									
制御動作	PD 動作									
	ON/OFF 動作: 比例帯値を 0.0℃に設定した場合									
	上火、下火で個別設定									
	比例帯 0.0~99.9℃									
	(0.0℃に設定すると ON/OFF 動作になる)									
	微分時間	0~300 秒								
	手動リセット	-19.9~99.9℃								
	上火、下火で共通設定									
	比例周期	比例周期 1~120 秒								
	ON/OFF 動作すきま	0.1∼10.0℃								

制御性能

制御出力		
	リレー接点出力	制御容量 3A 250V AC(抵抗負荷)
	1a 1b	1A 250V AC(誘導負荷 cos <i>Ф</i> =0.4)
		電気的寿命 10 万回
	無接点電圧出力	12V DC±15% 最大 40mA(短絡保護回路付)
	(SSR 駆動用)	
	無接点出力 1a	制御容量 0.5A 250V AC
	(SSR 出力)	
ブザー出力	リレー接点出力 1a	制御容量 3A 250V AC(抵抗負荷)
		1A 250V AC(誘導負荷 cos¢=0.4)
ボイラー出力	リレー接点出力 1a	制御容量 3A 250V AC(抵抗負荷)
		1A 250V AC(誘導負荷 cos∲=0.4)
スチーム出力	リレー接点出力 1a	制御容量 3A 250V AC(抵抗負荷)
		1A 250V AC(誘導負荷 cos¢=0.4)
ファン出力	リレー接点出力 1a	制御容量 3A 250V AC(抵抗負荷)
		1A 250V AC(誘導負荷 cos∲=0.4)
照明出力	リレー接点出力 1a	制御容量 3A 250V AC(抵抗負荷)
		1A 250V AC(誘導負荷 cos¢=0.4)

標準機能

メモリ機能	 制御方式選択でメモリ機能選択時,15メモリの設定が可能です。 30メモリ(オプション: M30)付加時は,30メモリの設定が可能です。 工程表示器は[⁻,]を表示します。 1メモリには、上火、下火温度、タイマー設定、出力リミット(上火、下火出力)、上限警報設定値(オプション: AH 付加時)およびスチーム時間設定を
	記憶できます。
プログラム機能	制御方式選択でプログラム機能選択時,15メニューの各メニューに8工程 の設定が可能です。30メモリ(オプション:M30)付加時は,30メニューと なります。 メニュー表示器には,選択されたメニュー番号を表示します。 メニュー番号10~15は[<i>吊~F</i>]のキャラクタ表示となります。 15メニュー以上の場合,メニュー表示器の小数点が点灯しメニュー番号16 ~30は[<i>\~F</i> .]のキャラクタ表示となります。
	自動運転時は、8工程を自動的に実行します。上火または下火温度設定値の どちらかが0で、タイマー設定値が0以外の場合、工程を実行します。 ただし、残りの工程の上火および下火温度設定値が全て0の場合、次の工 程に進まず、最後の工程の上火および下火温度設定値で制御を行います。 タイマー設定値が0の場合、その工程をスキップし、次の工程に進みます。
	于期連転時は、1 上程つつ実行します。ダイマー時间か経過しても、次の上 程に進みません。
	1 工程には,工程温度(上火,下火温度),タイマー設定,出力リミット(上火,下火出力),上限警報設定値(オプション: AH 付加時)およびスチーム時間設定を記憶できます。

出ナ	出力リミット機能 出力の上限リミット値を設定します。 出力リミットは、上火、下火設定モードに入らなくても変更が可能です。 設定値変更後に操作しないまま約2秒間経過すると、その時の設定値を登録します											
	キャラクタ表示	8	1	2	З	Ч	5	5	7	8	9	F
	出カリミット値	0%	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
ブナ	デー出力	メー	モリ機能	もの場合	5,設定	ごされて	いるタ	イマー	・のカウ	レトが	終了す	るとブザ
		ーとプロ	出力が(コグラム なります	DN にな へ機能て	こります ご自動運	。 運転の場	合,最新	終工程7	が終了す	するとこ	ブザー出	占力が ON
		プロ	ュグラ1	、機能で	『手動運	尾転の場	合,工利	呈時間が	が終了す	するとフ	ブザー出	力が ON
		にた	になります。									
		ブț	ゲーリセ	ミットキ	トーを押	申すか,	ドアを	開ける。	と, ブサ	ドー出力	っを OFI	= します。
ボー	(ラー出力	ボー	イラーキ	テーを推	甲す毎に	L, ボイ	ラー出	力をO	N/OFF	します	0	
		上別した。	艮警報出	出力(才)	プショ	ン: AH))を付加	した場	;合,ボ	イラー	出力は	ありませ
スラ	チーム出力	スラ	チームヨ	Fーを推	₱すと,	スチー	- ム時間	設定で	設定し	た時間	だけス	チーム出
		力を	力を ON します。									
		再周	宦, スヲ	Fームキ	トーを押	申よと,	スチー	ム出力	を OFF	・します	0	
ファ	マン出力	PV	/SV 表表	示モー	ド時,こ	ファン出	力を(DN しま	す。			
照明	月出力	照明	月キーを	押す年	ほに, 照	明出力	をON/	'OFF l	、ます。			
ドフ	7 開入力	タイ	イマー重	カ作中,	ドアを	開ける	と,タ	イマー	を一時	停止し	ます。	
		ドフ	Pを閉め	うても,	タイマ	ーは再	スター	トしま	せん。			
		スク	ヌートル	ストッコ	プキーる	を押すと	<u>-</u> ,一眼	F停止 を	:解除し	, タイ	マー動	作を継続
		しる	F す。 ド ニュレー		- 10-	* チ. 日日). し	7 1.	-112	111-1-2-		4-4-	
			アー出ス	J ON 4	⊣, ドブ プミノーン	ど開け	つと, た,4++=	ノサー	出力を ム い	UFF し マ胆յ-	ノよう。 hノ+無さ	*~+
		リモート入力(オプション: RM)を付加した場合,ドア開入力は無効です。										

その他

消費電力	約 14VA
周囲温度	0∼50°C
周囲湿度	35~85%RH(ただし,結露しないこと)
質量	約 1500g

14.2 オプション仕様

[
30 メモリ (オプション: M30)	制御方式選択でメモリ機能選択時,30メモリの設定が可能です。
	1 メモリには、上火、下火温度、タイマー設定、出力リミット(上火、下火 出力)、上限警報設定値(オプション: AH 付加時)およびスチーム時間設定を 記憶できます。
	制御方式選択でプログラム機能選択時, 30 メニューの各メニューに 8 工程 の設定が可能です。
	1 工程には,工程温度(上火,下火温度),タイマー設定,出力リミット(上火,下火出力),上限警報設定値(オプション: AH 付加時)およびスチーム時間設定を記憶できます。
リモート入力 (オプション: RM)	リモート入力は、カレンダータイマーとの接続により、電源キーを押さな くても自動的に運転を開始させ、作業前にあらかじめオーブンを温めてお くことのできる機能です。
	・スタンバイモード(無表示)の状態から PV/SV 表示モードになり、上火運転、下火運転、照明出力 ON で運転を 開始します。
	・電源キーを押すと、スタンバイモード(無表示)となり、運転を停止します。 再び電源キーを押すと、PV/SV 表示モードになりますが、停止状態のま まです。
	・本器への電源が切れると、スタンバイモード(無表示)となり運転を停止し
	ます。
	プログラム機能の場合,タイマも継続されて動作します。 停雷復帰後の時間誤差は最大1分です。
	ただし、タイマが0分0秒になった状態で電源が切れると、再び電源が 入ってもタイマはリセット状態のままで動作しません。
	リモート入力を OFF にすると
	・スタンバイモード(無表示)となり、運転を停止します。 ・電源キーを押すと、PV/SV 表示モードになりますが、停止状態のままで
	す。 再び電源キーを押すと,スタンバイモード(無表示)となります。
上限警報出力	温度設定に対しての偏差設定で、運転中に温度がその範囲を越えると警報
(オフション: AH)	上火,下火共通設定項目です。
	 警報動作すきま(1℃) <>
	OFF ← ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓

15. キャラクター覧

下表に本器のキャラクタ、設定項目、設定範囲および工場出荷初期値を示します。

表示器	設定項目	設定値 表示器	設定範囲(設定分解能)	工場出荷初期値
上火温度	上火温度設定	設定値	上火温度下限值	0°C
			~上火温度上限值	
下火温度	下火温度設定	設定値	下火温度下限值	0 °C
			~下火温度上限值定	
55 Ā	スチーム時間設定	設定値	0.0~99.9 秒(0.1 秒)	5.0 秒
	タイマー設定	設定値	00分00秒~99分50秒	00分00秒
			(1 秒)	
c	比例周期設定	設定値	1~120 秒(1 秒)	リレー接点出力形:30秒
				無接点電圧出力形:3秒
				無接点出力形:3秒
HYS	動作すきま設定	設定値	0.1∼10.0°C(0.1°C)	1.0℃
RLA	上限警報設定	設定値	-100~100℃	0 °C

上火/下火基本設定モード

表示器	設定項目	設定値 表示器	設定範囲(設定分解能)	工場出荷初期値
P[]	上火/下火比例帯設定	設定値	0∼99.9℃(0.1℃)	BOC-620-2□/E: 10.0℃
				BOC-620-2□/E: 0.0℃
d	上火/下火微分時間設定	設定値	0~300 秒(1 秒)	32 秒
- 5 -	上火/下火手動リセット	設定値	-19.9~99.9℃(0.1℃)	5.0℃
	設定			
םל/ל	上火/下火センサ補正設定	設定値	-19.9∼30.0°C(0.1°C)	0.0°C

エンジニアリングモード

表示器	設定項目	設定値 表示器	設定範囲(設定分解能)	工場出荷初期値
Loc	設定値ロック選択		ロック無し	ロック無し
		Loc	ロック	
Pro	制御方式選択	ñEñ	メモリ機能	メモリ機能
		Pro	プログラム機能	
584	上火温度上限設定	設定値	上火温度下限值~600℃(1℃)	400 ℃
56 /	上火温度下限設定	設定値	0℃~上火温度上限值(1℃)	0.0℃
582	下火温度上限設定	設定値	下火温度下限值~600℃(1℃)	400 ℃
462	下火温度下限設定	設定値	0℃~下火温度上限值(1℃)	0.0℃

16. 故障かな?と思ったら

お客様がご使用になっている本器の電源が入っているか確認されたのち、下記に示す内容の確認を行ってく ださい。

現象・本器の状態など	推定故障個所と対策
電源を入れたのに装置が機	・電源キーは押しましたか?
能しない。	電源キーを押してください。
設定値メモリ番号またはメ	・各種設定モードになっていませんか?
ニュー番号が切り替わらな	各種設定モードを一度終了してください。
<i>۷</i> ۰。	・運転表示灯が点灯,スタート表示灯が点灯または点滅していませんか?
	運転キーまたはブザーリセットキーを押して,運転またはタイマーを停止
	してください。
工程番号が切り替わらな	・各種設定モードになっていませんか?
<i>۷</i> ۰。	各種設定モードを一度終了してください。
	・スタート表示灯が点灯または点滅していませんか?
	ブザーリセットキーを押してタイマを停止してください。
スタート/ストップキーが	・タイマーは設定していますか?
効かない。(カウントが進ま	タイマーを設定してください。
ない)	・ドアは開いていませんか?
	ドアを閉めてください。
温度が上がらないまたは上	・熱電対,補償導線が断線していませんか?
火,下火温度表示が不安定。	・入力端子部は,確実に接続されていますか?
	・熱電対,補償導線の極性はあっていますか?
	・ヒータは断線していませんか?また、確実に接続されていますか?
	・電磁開閉器の故障はありませんか?
	・誘導障害, 雑音(ノイズ)の影響をうけていませんか?
	それぞれ確認をしてください。
[]を上火,下火温度	・熱電対,補償導線が断線していませんか?
表示器に表示する。	・入力端子部は、確実に接続されていますか?
	それぞれ確認をしてください。
[[- /]を上火温度表示器	・計器内部のメモリ故障またはノイズなどの影響により正常にデータを読み
に表示する。	書きできなかった場合に表示します。
	弊社営業所または出張所までお問い合わせください。

・・・お問い合わせは・・・

本器について不明な点がございましたら、大変お手数ですが本器の下記項目をご確認の上,お買い上げい ただきました販売店または弊社営業所へお問い合わせください。

(例)	
・形 名	BOC-620-2R/E
글 바 파 파	No. 114505000

・計器番号 No. 114F05000

なお、動作上の不具合については、その内容とご使用状態の詳細を具体的にお知らせください。

Shinho 神港テクノス株式会社

本	社	〒562-0035	大阪府箕	面市船場東2丁目5番1号	÷
		TEL: (072) 72	27-4571	FAX: (072)727-2993	
		URL:http://	/www.shinko	o-technos.co.ip	

- 大阪営業所 〒562-0035 大阪府箕面市船場東2丁目5番1号 TEL:(072)727-3991 FAX:(072)727-2991 E-mail:sales@shinko-technos.co.jp
- 東京営業所 〒332-0006 埼玉県川口市末広1丁目13番17号 TEL:(048)223-7121 FAX:(048)223-7120
- 名古屋営業所 〒460-0013 名古屋市中区上前津1丁目7番2号 TEL:(052)331-1106 FAX:(052)331-1109

神奈川 TEL: (045) 361-8270 / FAX: (045) 361-8271
静 岡 TEL: (054) 282-4088 / FAX: (054) 282-4089
北 陸 TEL: (076) 479-2410 / FAX: (076) 479-2411
京 滋 TEL: (077) 543-2882 / FAX: (077) 543-2882
兵庫 TEL: (079) 439-1863 / FAX: (079) 439-1863
広 島 TEL: (082) 231-7060 / FAX: (082) 234-4334
徳 島 TEL: (0883) 24-3570 / FAX: (0883) 24-3217
福 岡 TEL: (0942) 77-0403 / FAX: (0942) 77-3446