

PC-600 操作フローチャート

この度は、PC-600シリーズをお買い上げいただきまして、まことにありがとうございました。
取扱説明書と共に操作フローチャートをご活用下さいますようお願い致します。

■ キャラクター一覧表

キャラクタ	説 明	キャラクタ	説 明
PC-600	イニシャル セット	00_n	(タイムシグナル ブロックNo.0) ON時間
〔プログラム制御〕		PF...	A. T(PID オートチューニング) 設定
PF_n.	パターン設定	PF	A. T(PID オートチューニング) 設定
PF_n	パターンNo.	-- *	A. T(PID オートチューニング)設定指定・無し
REP	リピート回数	AUTO *	A. T(PID オートチューニング)設定指定・有り
TEMP	ステップ温度	cond.	補助機能
TIME	ステップ時間	cycle	比例周期
PI_d	P I DブロックNo.	offh	出力上限リミッタ
WAR	ウエイトブロックNo.	offl	出力下限リミッタ
ALn	アラームブロックNo.	4fLh	設定上限リミッタ
TS1	タイムシグナルチャンネルNo. — チャンネルNo.を示す (1~7)	4fLl	設定下限リミッタ
chAI	パターン連結	dh_n	シリアル通信機器設定
0 *	パターン連結指定・無し	Lock	設定ロック
1 *	パターン連結指定・有り	-- *	設定ロック指定・無し
PR.ct.	ブロック設定	Lock *	設定ロック指定・有り
P-00	P I Dブロック (No.0) — ブロックNo.を示す (00~09)	〔定値制御〕	
PQ_P	(PID ブロックNo.0) 比例帯 — ブロックNo.を示す (0~9)	F.Y.	設定モード
PQ_I	(PID ブロックNo.0) 積分時間	4	主設定
PQ_d	(PID ブロックNo.0) 微分時間	Ah	上限警報
PQ_A	(PID ブロックNo.0) アンチセットウィンドアップ	AL	下限警報
U-00	ウエイトブロック (No.0) — ブロックNo.を示す (00~09)	P	比例帯
U-	ウエイトブロックNo.0 — ブロックNo.を示す (0~9)	I	積分時間
A-00	アラームブロックNo.0 — ブロックNo.を示す (00~09)	d	微分時間
AQ_h	(アラームブロックNo.0) 上限警報 — ブロックNo.を示す (0~9)	Ar_u	アンチセット ウインドアップ
AQ_L	(アラームブロックNo.0) 下限警報	PF...	A. T(PID オートチューニング) 設定
T-00	タイムシグナルブロック (No.0) — ブロックNo.を示す (00~15)	PF	A. T(PID オートチューニング) 設定
00-F	(タイムシグナル ブロックNo.0) OFF時間 — ブロックNo.を示す (00~15)	-- *	A. T(PID オートチューニング)設定指定・無し
		AUTO *	A. T(PID オートチューニング)設定指定・有り
		cond.	補助機能
		cycle	比例周期
		offh	出力上限リミッタ
		offl	出力下限リミッタ
		4fLh	設定上限リミッタ
		4fLl	設定下限リミッタ
		Lock	設定ロック
		-- *	設定ロック指定・無し
		Lock *	設定ロック指定・有り

●* 印はSV表示器 (緑色)、他はPV表示器 (赤色) に表示します。

PC-600

■ キー機能説明

設定時使用するキー (プログラム キー)
▲、▼、RST、MODEと順に押すと設定モードになります。

キー	名 称	機 能 説 明
▲	アップキー	数値を増やします。
▼	ダウンキー	数値を減らします。
RST	リセットキー	設定モードからスタンバイモードに戻します。 (同時に数値を登録します)
MODE	モードキー	設定モードを切り替えます。 (同時に数値を登録します)
HOLD	フィックスキー	定値制御にします。 (同時に数値を登録します)
RUN PROG	プログラムキー	プログラム制御にします。 (同時に数値を登録します)
STOP ENT	エントリーキー	数値を登録します。
ADV CLR	クリアキー	プログラムをクリアします。 (注意) このキーは3秒間以上押して下さい。

運転時使用するキー

キー	名 称	機 能 説 明
MODE	ディスプレイ キー	SV表示を→設定温度値→ステップ時間残値→操作量と切り替えます。
ADV CLR	アドバンスキー	実行中のプログラム ステップを中断し、次のステップに移行します。
HOLD	ホールドキー	実行中のプログラム時間の進行を停止します。 制御は、その時点の設定値で定値制御されます。
RUN PROG	ランキー	プログラムの実行開始、またはホールドを解除します。
STOP ENT	ストップキー	実行中のプログラムを中止します。 またはプログラム エンド信号をOFFにします。 (注意) このキーは1秒間以上押して下さい。

Shinko 神港テクノス株式会社

本社営業所 ☎562-3015 大阪府箕面市稲1丁目2番48号 TEL (0727) 24-6031
FAX (0727) 24-6021
東京営業所 ☎332-3006 埼玉県川口市末広1丁目13番17号 TEL (048) 223-7121
FAX (048) 223-7120
名古屋営業所 ☎460-0007 名古屋市中区新栄2丁目19番3号 近江屋ビル TEL (052) 261-8335
FAX (052) 251-3833
出張所 三 重 TEL (043) 286-0103 FAX (043) 286-0104 津 南 TEL (045) 361-8270 FAX (045) 361-3271
静 岡 TEL (054) 282-4088 FAX (054) 282-4088 三 島 TEL (082) 231-7060 FAX (082) 234-4334
愛 知 TEL (0883) 24-3570 FAX (0883) 24-3217 香 川 TEL (0942) 77-0403 FAX (0942) 77-3779
本社・中央研究所 ☎562-0015 大阪府箕面市稲1丁目2番48号 TEL (0727) 22-4571
FAX (0727) 24-1560
福岡工場 (0942) 77-2481 徳島工場 (0883) 24-3570 三田工場 (0795) 62-6081

■PC-600 操作フローチャート

